

Hebetechnik für Fahrzeuge auf Straßen, Schienen und im Gelände.



Innovationen aus Erfahrung.

Mit der Entwicklung des Automobils wurden technische Infrastrukturen notwendig, um Funktion und Service unserer Mobilität zu erhalten.
J. A. Becker fertigt und liefert für diesen Bedarf Hebebühnen und Kompressoren.

Seit der Gründung des Unternehmens 1897 durch Jakob August Becker haben sich die Anforderungen an die Technologien kontinuierlich mit der stetigen Weiterentwicklung von Fahrzeugen und der Verdichtung von Luft und Gasen gewandelt und die Anforderungen an die Leistungsfähigkeiten der Hebebühnen und Kompressoren sind gewachsen.

Auf Basis der langen unternehmerischen Tradition ist die Entwicklung von Hebebühnen und Kompressoren bei J. A. Becker auf breites Know-how gestellt. Mit diesem Know-how kann J. A. Becker Lösungen und Produkte bieten, die den vielfältigen Fahrzeug- und Gasdruck-Technologien entsprechen. Heute ist J. A. Becker die älteste Hebebühnenfabrik Europas und weltweit werden Fahrzeuge aller Art mit den leistungsfähigen JAB-Hebebühnen angehoben. Angefangen von Leichtgewichten wie Motorrädern bis hin zu Straßenbahnen mit mehreren Tonnen Hubkraft-Bedarf. Werkstätten, Betriebshöfe und Depots für Schienenfahrzeuge und Spezialfahrzeuge verlassen sich auf die Technologie von J. A. Becker, Engineered and Made in Germany.

Mehr zu
Hebebühnen auf www.jab-hebetechnik.de
Kompressoren auf www.jab-kompressoren.de

Inhalt

	Seite
Hebebühnen für	
Pkw und Transporter	4
1-Stempel-Hebebühnen	6
2-Stempel-Hebebühnen	7
Teleskop-Hebebühnen	8
Deckeneinbau-Hebebühnen	8
MultiRam Technologie	9
Hebebühnen für	
Nfz und Schwerlast-Spezial-Fz	10
Bus-Hebebühnen	12
Lkw-/ Agrar-/ Bau-Fz-Hebebühnen	13
Pisten-Fz-Hebebühnen	14
Schwerlast-Spezial-Fz-Hebebühnen	15
Zubehör/Optionale Ausführungen	16
Hebebühnen für	
Flurförder-Fahrzeuge	18
Flurförder-Fz Leichtgewichte	20
Flurförder-Fz Mittelgewichte	21
Flurförder-Fz Schwergewichte	21
Hebebühnen für	
Schienenfahrzeuge	22
Hebebühnen für	
Sonderlösungen	30

Features und Vorteile von Pkw-Anlagen:

- Geringe Folgekosten (LCC) durch servicefreundliche Designs mit direkt wirkenden Zylindern
- Freie Zugänglichkeit zu Dichtungen und Abstreifern
- Lasteinleitung über Rahmen in Bodenplatte
- Wanne und Rahmen als geteiltes System
- Einfache Montage vor Ort
- Geringe Ölmenge durch Hochdruckzylinder
- Hartverchromte Führungsstangen und Zylinder
- Wenig Platzbedarf, Werkstattfläche kann maximal genutzt werden



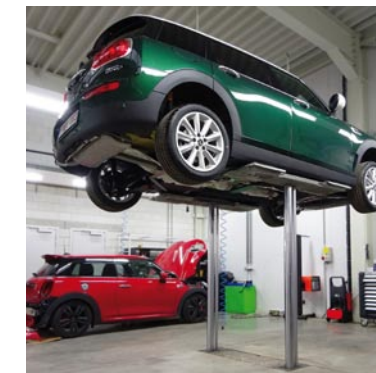
Abb.: DuoRam Sonderausführung drehbar
Sonderausführungen siehe Seite 28

Hebebühnen für Pkws und Transporter aus Erfahrung ideal und bewährt.

Weltweit finden die JAB Pkw-Hebebühnen ihren Einsatz in Werkstätten und in Produktionslinien namhafter Automobil-Hersteller.

JAB-Pkw-Hebebühnen sind weltweit bewährt in Werkstätten und Produktionslinien namhafter Automobilhersteller. Mit Tragfähigkeiten von 3 bis 6,5 Tonnen – und als Ein-, Zwei- oder Mehrstempelausführung – können alle Fahrzeuge für jegliche Zwecke im Pkw- und Transporterbereich problemlos angehoben werden. Zahlreiche verfügbare Aufnahmesysteme decken alle unterschiedlichen Anwendungsfälle ab.

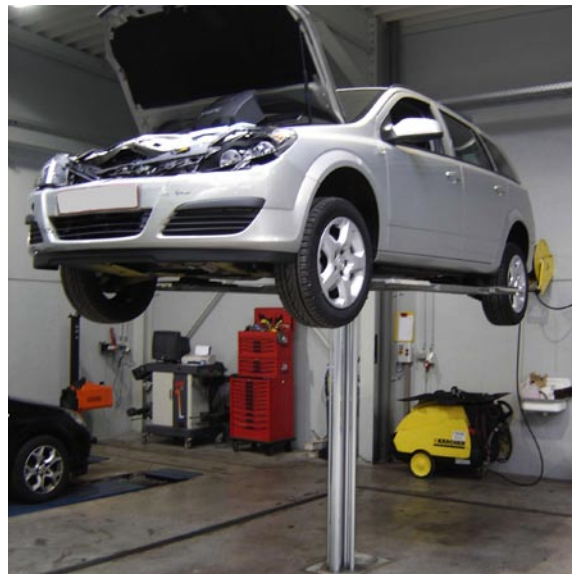
Die verschiedenen Bauarten wie 1-stufige Standardlösung, Teleskopausführungen,



speziell modifizierte Versionen für den Einbau in einen durchgehenden Betonkanal, Geschossdecken, Waschbereiche, bestehende Fundamente etc. und die Möglichkeit, alle Hebebühnen auch bodeneben versenkt einzubauen, bieten die optimale Lösung für jeden Einsatzfall. – JAB stellt ein sehr breites und umfangreiches Produktprogramm im Pkw Bereich zur Verfügung. Für alle anfallenden Arbeiten, für jeden Fahrzeugfuhrpark, die unterschiedlichsten Einbaubedingungen und das jeweilige Budget bietet J. A. Becker das passende Produkt.

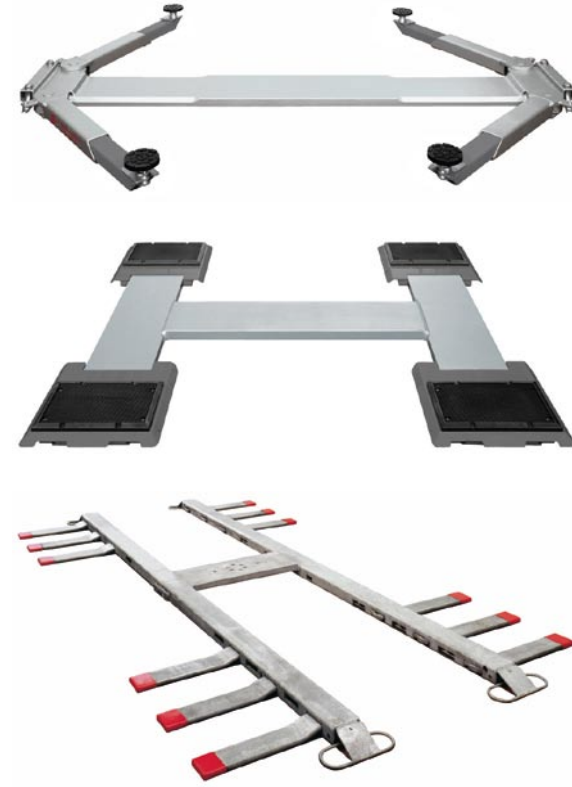
1-Stempel-Hebebühnen

Aufgrund ihrer schlanken und cleveren Konstruktion, ist die JAB 1-Stempel-Hebebühne der Baureihe „DuoRam“ extrem robust, steif, langlebig und bietet bestmögliche Zugänglichkeit im und um das Fahrzeug. Und das bei minimal benötigtem Einbauraum.



Ob zum Reifenwechsel, am Waschplatz oder für Karosseriearbeiten, immer die richtige Wahl.

Die große Auswahl an verfügbaren Trägerbrücken garantiert die optimale Lösung für jeden Anwendungsfall.



Features und Vorteile:

- Höchstmögliche redundante Sicherheit
- Die schlanke Konstruktion garantiert minimale Folgekosten
- Extrem robust + verwindungssteif durch 2 x Vollmaterial-Führungsstangen
- Verdrehsicherung über den gesamten Hubweg
- Lasteinleitung über Rahmen in Bodenplatte



2-Stempel-Hebebühnen Standard

Die 2-Stempel Hebebühne in unterschiedlichsten Ausführungen ist der Klassiker in der Werkstatt. Durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten ist sie an unterschiedlichen Arbeitsplätzen – jeweils in ihrer spezifischen Ausprägung – vorzufinden.



höchste Langlebigkeit bei minimalen Betriebs- sowie Service- und Wartungskosten. Die Lasteinleitung erfolgt über den Fundamentrahmen in die Bodenplatte, was zu

JAB 2-Stempel Hebebühnen der Baureihe „TwinRam“ sind im Standard mit direkt wirkenden Hochdruckzylindern, separaten Führungsstangen und einem verschleißfreien Gleichlaufhebel ausgeführt. – Durch diese clevere, schlanke und robuste Konstruktion bieten sie



minimalen Planungs- und Baukosten führt. Alle Hebebühnen sind auch bodeneben versenkt verfügbar.

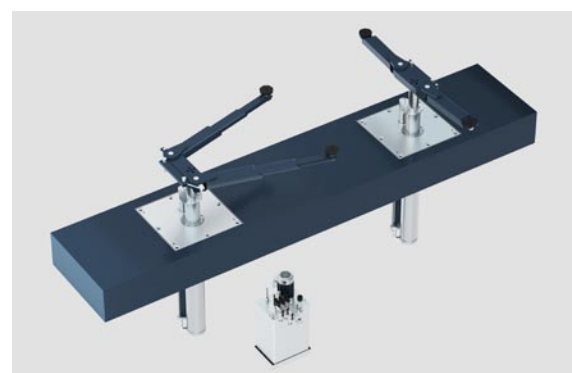
Diese Hebebühne ist immer die richtige Wahl.

2-Stempel-Hebebühnen Teleskop-Ausführung

Die JAB „TwinRam“ Baureihe mit zahlreichen Sonderversionen für die Integration in verschiedenste Gebäudegegebenheiten.

Für den Einbau der Hebebühne bei eingeschränktem Einbauraum, hohem Grundwasserspiegel oder in Geschossdecken, existieren gleich zwei unterschiedliche Teleskopausführungen.

Je nach genauem Anwendungsfall und Ausführung kann eine Variante mit mechanischer Querverbindung („TwinRam Tele“) oder eine völlig flexible Ausführung ohne Querverbindung („TwinRam Tele-VH“) eingesetzt werden.



2-Stempel-Hebebühnen TwinRam-Decke

Der Einbau einer modifizierten „TwinRam“ Serien-Hebebühne mit Einzelmontageplatten in die Geschossdecke ist bei ausreichend Einbautiefe eine Alternative.

Da die Lasteinleitung bei allen JAB-Hebebühnen standardmäßig in die Bodenplatte erfolgt, kann so eine technisch optimal – und wirtschaftlich ideale – Lösung geboten werden.



2-Stempel-Hebebühnen MultiRam

Die JAB MultiRam können über die gesamte Nutzungsdauer hinweg flexibel eingebaut, verschoben, ausgetauscht oder erweitert werden.

Beim flexibelsten verfügbaren JAB Hebebühnenkonzept erfolgt der Einbau in einen durchgehenden Betonkanal anstatt in Einzel-fundament oder -wannen.

Fundamentrahmen und Hebebühnenkonstruk-

tion sind so ausgeführt, dass 1- und 2-Stempel-Hebebühnen von 3,0 bis 6,5 t Tragfähigkeit eingesetzt werden können. Die Hebebühnen werden im Einbaurahmen geklemmt und entstehende Öffnungen verschlossen.



Features und Vorteile:

- Maximale Flexibilität
- 1- und 2-Stempel Hebebühnen einsetzbar
- Tragfähigkeiten von 3,5 – 6,5 t
- Zentimetergenaue Platzierung und Umplatzierung der Hebebühnen möglich
- Zentrale Leerrohrzuführung, Belüftung und Entwässerung



Features und Vorteile Nfz-Anlagen:

- Hebeanlagen frei konfigurierbar
- Unterschiedliche Tragfähigkeiten verfügbar
- Große Auswahl an Features und Optionen

Features und Vorteile Hubeinheiten:

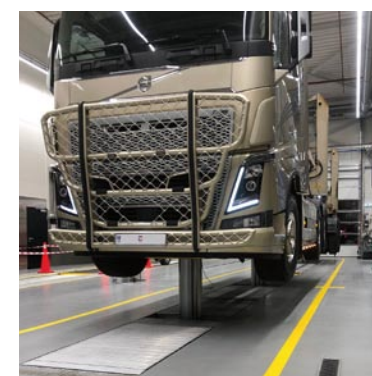
- Aggregat integriert in geschlossenem Öltank
- Messsystem geschützt in Ölbehälter
- Mechanische Redundanz
- Verdrehsicherung über den gesamten Hubweg

Hebebühnen im Einsatz für Busse, Lkw, Nfz für Agrar, Bau & Schwerlast.

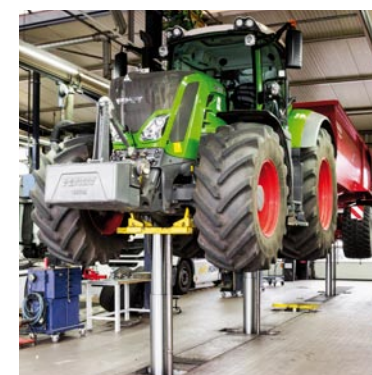
Im weltweiten Einsatz überzeugen die JAB-Nfz-Hebebühnen durch Zuverlässigkeit und setzen Maßstäbe bei Ergonomie und Effizienz.

Die zum Einsatz kommenden Mehr-Stempel-Hebebühnen von J. A. Becker überzeugen die Anwender durch die ausgereifte und kontinuierlich weiterentwickelte Technologie, bei Sicherheit, Zuverlässigkeit, Ergonomie und Effizienz.

Alle Nfz-Hebebühnen basieren auf einem umfangreichen, modularen Baukastenkonzept. Somit besteht jede Hebebühne aus akribisch perfektionierten und jahrzehntelang erprobten sowie optimierten Komponenten und ist dennoch maßgeschneidert auf individuelle und komplexe Projektanforderungen zugeschnitten.



Mit Tragfähigkeiten von 16 bis 50 t pro Hubeinheit, erhältlich als 1-stufige Plun- gerversion oder in 2-stufiger Teleskopausführung, bietet JAB für jedes Projekt die optimale Lösung.



Hebebühnen für Busse

Des einen Lust, des anderen Last. – Damit Passagiere ideal einsteigen können, werden Busse mit geringer Bodenfreiheit gefertigt. Diese bauartbedingte Bodenfreiheit hat zur Folge, dass Busse, um Wartung, Service und Reparaturen durchführen zu können, angehoben werden müssen.



Die nahezu uneingeschränkte Zugänglichkeit zur Fahrzeug-Technik, inkl. Rädern, Bremsen und Antriebsstrang, macht hierbei die Unterflur-Stempel-Hebebühne zu einer idealen Lösung. Mit ihr können Solobus, Reisebus, Gelenk- oder Doppelgelenkbus mit Diesel-, Gas- oder Elektro-Antrieb servicefreundlich angehoben werden.

Empfohlenes Zubehör

- **Einbau in vollflächig versenkter Ausführung**
für ebene, ungehinderte Zufahrt
- **Automatische, kameraunterstützte Adapterverstellung**
für mehr Effizienz im Werkstattalltag
- **Funkfernbedienung**
für freie Beweglichkeit der Werkstatt-Crew
- **Bodenausgleich**
sorgt für mehr Betriebssicherheit
- **Automatische Achsabstandsvorwahl**
durch gespeicherte Aufnahmepunkte für schnelle und sichere Positionierung der Anhebepunkte

Expertentipp

Die meist eingesetzte Universal-Hebebühne für Busse ist eine 3-Stempel-Hebebühne mit drei verfahrbaren Hubeinheiten in vollflächig versenkter Ausführung. Hiermit können alle gängigen Bustypen vom Kleinbus bis zum Gelenkbus angehoben werden. Alle Arbeiten werden in ergonomisch optimalen Rahmenbedingungen, maximal effizient, ausgeführt. Als Bedienung hat sich die Funkfernbedienung mit integrierter Reichweitenbegrenzung durchgesetzt.



Schutz vor Schmutz und Wasser. – Die Aluminium-Abdeckung schlauft sich seitlich an den Rahmenenden auf.

Hebebühnen für Lkw, Agrar- und Bau-Nfz

JAB-Stempelbühnen sorgen mit cleveren Bedienerfunktionen für schnelle Positionier- und Hebevorgänge. So können kurze Durchlaufzeiten und optimale Arbeitsbedingungen in jeder Nfz-Werkstatt geschaffen werden, um ideale Fahrzeugverfügbarkeiten zu ermöglichen.



Klassische Lkws, Bau- oder Agrarfahrzeuge verfügen über unterschiedlichste Aufnahmepunkte. Mit den elektromotorisch verfahrbaren Stempeln und den speicherprogrammierten Hebe-Positionen der Fahrzeuge lassen sich Service, Wartungs- und Reparaturarbeiten schnell beginnen.

Empfohlenes Zubehör

- **Einbau der Hebebühne in lokal versenkter Ausführung mit Parkposition**
- **Rot/Grün-Leuchte zur Indikation der unteren Endlage**
- **Umfangreiche Adapterpakete**



Expertentipp

Aufgrund ausreichender Unterbodenfreiheit der meisten Nutzfahrzeuge empfiehlt sich der Einsatz der wirtschaftlich optimalen „lokalen Versenkung/ Parkposition“. Durch verfahrbare Hubeinheiten können die unterschiedlichen Anhebepunkte problemlos erreicht werden. Das umfangreiche Angebot an verfügbaren Adaptern ermöglicht das Anheben der Fahrzeuge und Trailer an den unterschiedlichsten Anhebepunkten – selbst an den Rändern.

Hebebühnen für Pistenfahrzeuge

Pistenfahrzeuge stellen jede Menge Herausforderungen an die Hebebühnen-Technologie. JAB bietet deshalb speziell zugeschnittene Lösungen für das Anheben von Pistenfahrzeugen.

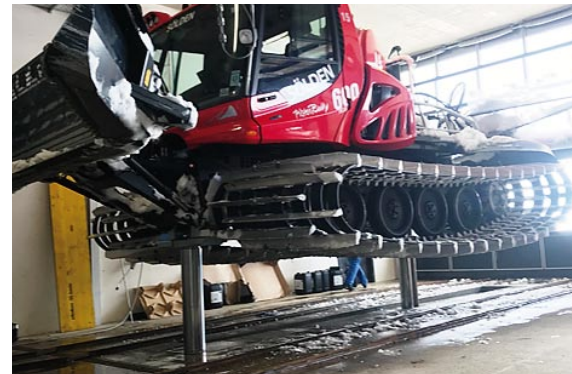
Neben dem hohen Aufkommen an Schmutz und Wasser werden speziell modifizierte Lastaufnahmen und Adapter eingesetzt. Für jegliche Reparaturen, Wartungen und Revisionen an Pisten-Fz ist die JAB-Hebebühnen-Technologie die optimale Wahl.

Spezielle Features:

- Lastaufnahmemittel angepasst an liches Innenmaß zwischen den Ketten
- Spezielles Adapterpaket auch als „Sommerpaket“
- Hubeinheiten und Adapter in verzinkter Ausführung
- Speziell gekapselter Verschiebeantrieb



Speziell angepasste Lastaufnahmen ermöglichen das Anheben der Fahrzeuge zwischen den Ketten.



Hebebühnen für Schwergewichte

Mit den hydraulischen Hebebühnen von JAB können selbst Schwergewichte wie Bau- und Militärfahrzeuge zuverlässig angehoben und gewartet werden. Die Hebebühnen sind für schwierigste Bedingungen und höchste Lasten ausgelegt.

Regelmäßige Pflege und Wartung sowie Reparaturen und schwere Instandhaltungsarbeiten hochwertiger Bau- und Militärfahrzeuge sind die Grundlage für einen effizienten Betrieb. JAB Hebebühnen bieten hierbei nahezu unbegrenzte Möglichkeiten zur Pflege, Wartung und Instandhaltung.

Features und Vorteile Hubeinheiten:

- Verfügbare Tragfähigkeiten pro Hubeinheit: 24 t, 40 t und 50 t
- 24 t Ausführung auch als 2-stufige Teleskoplösung
- Höchste redundante Sicherheit mit Doppel-Sicherheitsstützen
- Frei konfigurierbare Einbauarten und Verfahrbereiche
- Zahlreiches Zubehör und Features erhältlich





Einwandige Fundamentwanne

Die Stahlfundamentwanne ist dicht geschweißt, geprüft (gem. WHG) und grundiert ausgeführt. Die Stahlwanne dient als innere verlorene Schalung und erleichtert den Bauprozess. Eine Entwässerung kann über einen seitlichen Entwässerungsanschluss oder Pumpensumpf vorgesehen werden. Die Fundamentkosten können hierdurch, speziell bei der Integration von Hebeanlagen in Bestandsgebäude, erheblich gesenkt werden.



Doppelwandige Fundamentwanne

Die doppelwandige selbsttragende Stahlwanne, aus innerer und äußerer Verschalung, ist in Füllkammerbauweise ausgeführt. Sie wird vor Ort mit Beton gefüllt. Seitliche Verschaltungsarbeiten sind nicht notwendig. So lässt sich die Bauzeit minimieren. Die Wanne ist die bestmögliche Lösung hinsichtlich Wasserschutzvorschriften (WHG), Statik, Stabilität und Langlebigkeit.



Automatische Adapterverstellung inkl. Kameraunterstützung

Elektromotorische Querverstellung der Lastaufnahmemittel
Die Adapter können individuell (rechts/links) per Knopfdruck an der Fernbedienung exakt positioniert werden. Für Neuprojekte und Bestandsanlagen als „Plug & Play-Lösung“ verfügbar. Sie verkürzt die Rüstzeit, verbessert Ergonomie und Sicherheit.

Erweiterung mit Kameras



Die Lage der Aufnahmemittel kann mit zwei Kameras je Hubeinheit kontrolliert werden. Die Ausgabe erfolgt über ein Farbdisplay. Die Kameras sind pneumatisch in den Hebebühnen-Abdeckungen versenkbar.



Automatische Achsabstandsvorwahl inkl. Touchdisplay

Alle Hebebühnen können mit einem Touch-Display ausgestattet werden. Neben Fahrzeuginformationen können Echtzeitdaten und Parameter der Hebebühne ausgegeben werden. Die automatische Achsabstandsvorwahl (AWBP) ermöglicht ein programmgesteuertes Anfahren von definierten Anhebepunkten, wodurch Rüstzeiten erheblich minimiert werden. Der Fahrzeugfuhrpark kann im Vorfeld hinterlegt werden.

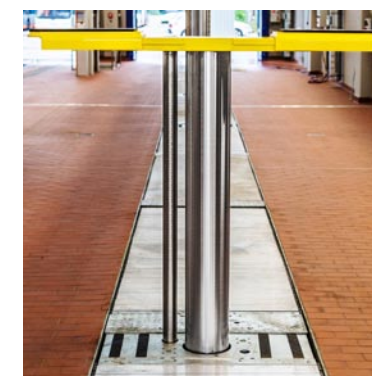
Funkfernbedienung

Zusätzlich zur kabelgeführten Bedienflasche kann die Hebebühne über eine Funkfernbedienung bedient werden. Dadurch hat der Nutzer die Möglichkeit, die Hebebühne zu bedienen, ohne die Einschränkung durch ein Kabel. Die Funkfernbedienung verfügt über eine integrierte Reichweitenbegrenzung, wodurch kein zusätzlicher Freigabetaster erforderlich wird. Der Empfänger ist steckbar über einen Maschinenstecker.



Bodenausgleich

Pneumatischer Bodenausgleich für vollflächig versenkte und lokal versenkte Ausführung. Während des Anhebens werden die Aussparungen unter den Lastaufnahmemitteln automatisch mit pneumatisch betätigten Blenden abgedeckt. Dadurch werden Stolper- und Verletzungsgefahren minimiert.



Rot/Grün-Leuchte

Leuchtmelder für untere Endlage der Lastaufnahmemittel. Jede Hubeinheit verfügt über einen Endlagesensor. Die an der E-Steuerung montierte Rot/Grün-Leuchte signalisiert, dass sich alle Lastaufnahmemittel in unterster Stellung befinden, bevor die Hebebühne mit dem Fahrzeug befahren oder verlassen wird. Der Leuchtmelder ist durch weitere Farben und Funktionen erweiterbar.



Anlagenkommunikation/ Schnittstellen zu Dacharbeitsstand, Leitstellen

Die Einsatzumgebung von JAB-Hebebühnen sind moderne und zunehmend vernetzte Werkstätten. Der Informationsaustausch mit einer Leitstelle, die Kommunikation mit angrenzenden Maschinen, Dacharbeitsständen oder Hallentoren sind mittlerweile Standardanforderungen. Ein entsprechendes Konzept wird auf Ihren Bedarfsfall zugeschnitten.



Features und Vorteile:

- Verfügbar in 1- und 2-Stempel-Ausführung
- Tragfähigkeiten von 3 bis 15 t
- Erhältlich als 1-stufige Plunger-Version und 2-stufige Teleskoplösung
- Zahlreiche Optionen und Zubehör verfügbar

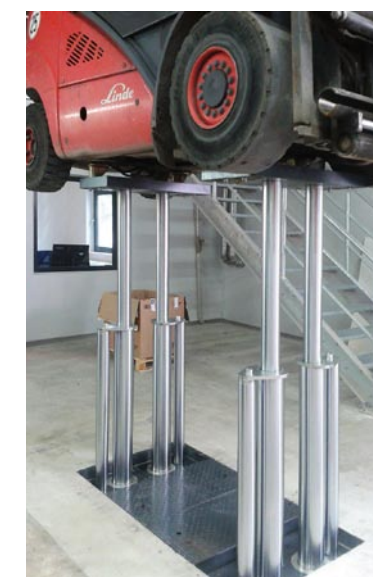
Hebebühnen für kleine und große Flurförderfahrzeuge.

Werkstätten setzen bei Hebebühnen für die Wartung von Gabelstaplern, elektrischen Gabelhubwagen, Kommissionierern auf JAB.

Mit den speziell entwickelten Hebebühnen für Flurförderfahrzeuge wird ein Höchstmaß an Effizienz, Sicherheit und Ergonomie erreicht.



Das JAB-Flurförderfahrzeug-Programm umfasst 1- und 2-Stempelhebebühnen mit Traglasten von 3 t bis 15 t.



Zuverlässige und wartungsfreundliche Technik in bewährter JAB-Qualität.



Vielfältige Adapter und Zubehör für jegliche Fahrzeuge und Anwendungsfälle erhältlich.

Hebebühnen für Flurförder-Fz Leichtgewichte

Die 1-Stempel-Hebebühne mit einer Tragfähigkeit von 3 t ist perfekt abgestimmt auf das Anheben leichter Flurförderfahrzeuge.

Elektrische Gabelhubwagen, kleine Stapler oder Kommissionierer lassen sich mit ihr auf den genauen Arbeitshöhen-Bedarf für Wartung etc. bringen. Das Lastaufnahmemittel ist bodeneben versenkt eingebaut.

Dank eines feuerverzinkten Multifunktionsrahmens kann die HF3 und HF3 Tele mit variierenden Lastaufnahmemitteln ausgestattet werden, um Flurförderfahrzeuge an den unterschiedlichsten Anhebepunkten aufnehmen zu können.



... Mittelgewichte

Die 2-Stempel-Hebebühne mit einer Tragfähigkeit von 5 t.

Für Gas-/Dieselstapler, Kommissionierer und Elektrohubwagen bis 5 t Eigengewicht ist die HF5 die richtige Wahl.

In der 2-Stempel-Ausführung mit bodeneben versenkten Lastaufnahmen bietet diese Hebebühne optimale Zugänglichkeit zu allen relevanten Fahrzeugbereichen bei minimal benötigtem Platzbedarf. – Diese Hebebühne ist auch in Teleskopausführung erhältlich.



... Schwergewichte

Die 2-Stempel-Hebebühne mit einer Tragfähigkeit bis 15 t.

Gemacht für schwere Gas-/Dieselstapler bis 15 t Eigengewicht: die HF 8 / HF 15.

Ganz nach dem Motto: Bold will hold.

Die 2-Stempel-Ausführung mit bodeneben versenkten Lastaufnahmen schafft für die Arbeiten am Schwergewicht die möglichst ideale Arbeitshöhe, um optimale Zugänglichkeit zu allen relevanten Fahrzeugbereichen bei minimal benötigtem Platzbedarf zu erhalten.



Hebebühnen für Schienenfahrzeuge.

International im Einsatz in den Schienenfahrzeug-Depots:
die leistungsfähigen Hebebühnen von J. A. Becker.

Mit den Hebebühnen von J. A. Becker kann sowohl das Drehgestell als auch das ganze Schienenfahrzeug für Service- und Reparaturarbeiten zuverlässig und sicher hydraulisch angehoben werden.

Features und Vorteile:

- Unterschiedlichste Anlagenkonzepte und Konfigurationen verfügbar
- Alle Konzepte auch als 2-stufige Teleskoplösung lieferbar
- Tailor-made Konzepte, exakt auf den jeweiligen Bedarfsfall zugeschnitten



Besonders im Light-Rail-Bereich stehen unterschiedlichste Produktfamilien und Konzepte zur Verfügung.

Je nach individuellem Bedarf und lokalen Gegebenheiten kommen Hebebock-Anlagen, Innenhebe-Anlagen, Außenhebe-Anlagen oder deren Kombinationen sowie Drehgestell-Hebeanlagen zum Einsatz.

Auf Grundlage des modularen Baukastensystems werden alle Schienenfahrzeuganlagen projektindividuell geplant, designt, gefertigt und perfekt montiert.

Alles made in Germany.

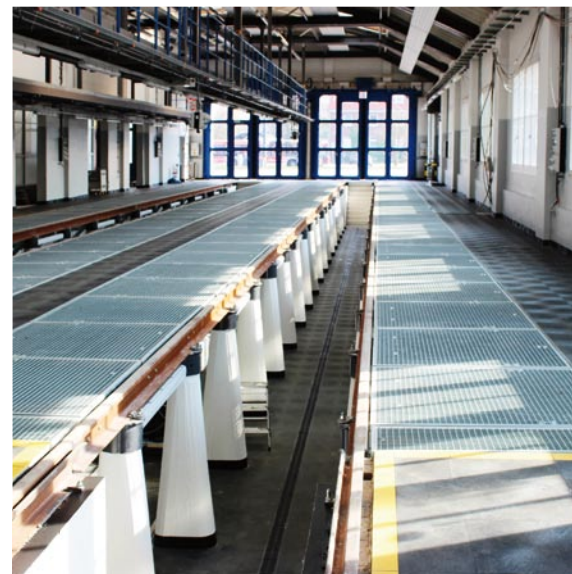
Hebebockanlagen

Bodengeführte Hebebühne zur Integration in die Seitengrube: Dieses Anlagenkonzept ist speziell als Erweiterung einer Arbeitsgrube und zum einfachen und ergonomischen Wechsel des Drehgestells konzipiert. Die freie Zugänglichkeit zur Seitengrube bleibt bestehen.

Anzahl der Hubeinheiten, Verstellwege, technische Spezifikationen, Energiezuführung, Steuerungs-Bedienkonzept sind individuell frei konfigurierbar.



Über Laufschienen geführte Hebebockanlagen sind die perfekte Ergänzung für jede Arbeitsgrube.



Innenhebe-Anlagen

Die Innenhebeanlage ist die optimale Lösung für Wartungen, Reparaturen und Servicetätigkeiten am Fahrzeug selbst. Die Innenheber heben das Fahrzeug zentral am Drehgestell an. Dies ermöglicht freien Zugang zur Karosserie sowie zu den Bremsen, Rädern und allen wichtigen Teilen des Drehgestells.

Die Bühne wird an den Fuhrpark des Kunden angepasst. Um den Anwendungsbereich der JAB-Innenhebeanlagen zu erweitern, ist eine Kombination mit stationären Abstützvorrichtungen möglich. Zusätzlich ist in dieser Kombination der Austausch des kompletten Drehgestells möglich.



Außenhebe-Anlagen

Die Außenhebeanlage hebt das Fahrzeug an der Karosserie an. In Kombination mit einer Arbeitsgrube wird die freie Zugänglichkeit zu allen Bereichen gewährleistet.

Zusätzlich ist der problemlose Austausch des Drehgestells möglich, wodurch schnelle

Durchlaufzeiten garantiert sind. Abhängig von Fuhrpark, Einbausituation und Anwendungsbereich sind JAB-Außenheber mit stationären oder verfahrbaren Hubeinheiten erhältlich. Die Anordnung der Hubeinheiten kann neben oder in der Arbeitsgrube erfolgen.



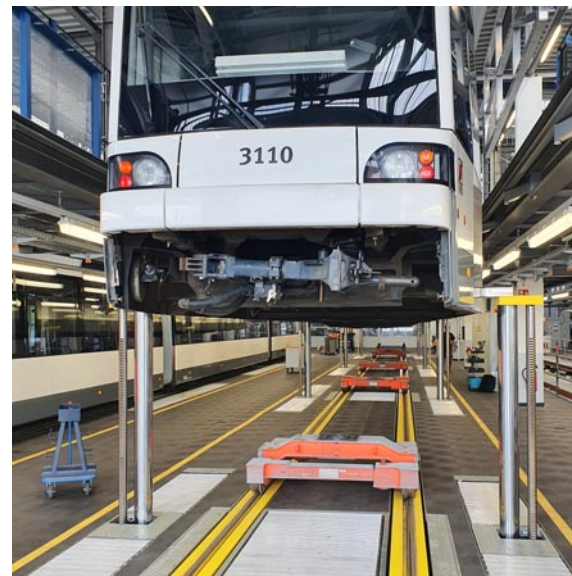
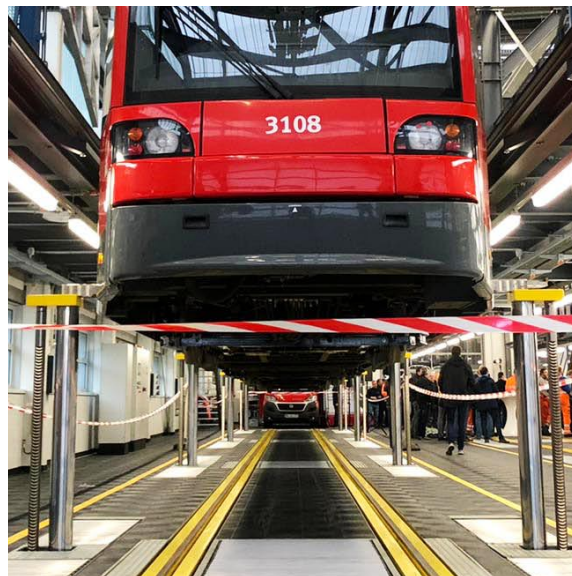
Zusätzlich zu den Hubzylindern bietet dieses Konzept eine individuelle und mitfahrende Drehgestell-Absturzicherung.

Kombi-Systeme

Das Multitalent für alle Anforderungen. Das Kombisystem ist die Verschmelzung von Außen- und Innenhebeanlagen an einem Arbeitsplatz. Das Fahrzeug kann sowohl am Drehgestell auf den Rädern stehend, als auch an der Karosserie angehoben werden.

Durch die Teilbarkeit in einzelne Segmente ist

diese High-End-Lösung vollkommen flexibel einsetzbar. Direkt in das Schienennetz der Werkstatt eingebettet, können nicht nur die Fahrzeuge frei auf die Bühne gefahren werden, auch Drehgestelle werden in kürzester Zeit gewechselt und in die angrenzende Werkstatt transportiert.



Das Kombisystem ersetzt die klassische Arbeitsgrube vollständig.

D. h. maximale Ergonomie, Effizienz und Flexibilität an einem Arbeitsplatz.



Drehgestell-Hebeanlagen

Das Drehgestell ist das Herzstück jedes Schienenfahrzeugs, in ihm sind Räder, Bremsen, Aufhängungen und Antrieb verortet. Die uneingeschränkte Zugänglichkeit zu allen Komponenten, um eine schnelle und problemlose Wartung zu ermöglichen, ist zwingend erforderlich.

Durch das Anheben mit vier separaten Hubeinheiten wird die optimale Zugänglichkeit zu allen wichtigen Komponenten gewährleistet. Die Lösung mit durchgehendem Gleichbalken lässt sich hingegen in das Schienennetz integrieren und kann Drehgestelle mit unterschiedlichen Radständen anheben.



Anheben am Rahmen

Diese Hebebühne ist die richtige Wahl für sämtliche Wartungs- und Reparaturarbeiten. Insbesondere wenn Räder und Bremsen frei zugänglich sein sollen.



Sonderlösungen für Explosionsschutz, Lackier- und Waschanwendungen.

Neben Standardprodukten und konfigurierbaren Produktvarianten werden speziell individualisierte Lösungen entwickelt.

Im Grunde ist keine Hebebühne wie die andere. Doch durch die Vielzahl an standardisierten Komponenten lassen sich Konfigurationen spezifischer Hebebühnen schnell realisieren. Eine der unternehmerischen Stärken von J. A. Becker ist die Spezialisierung auf projektindividuelle Konstruktion und Fertigung von hydraulischen Unterflur-Hebebühnen. Auf Basis der Erfahrung aus dem komplexen JAB Hebe-technik-Programm, dem daraus resultierenden Know-how und den kontinuierlich entstehenden Innovationen können vollständig individualisierte Hebebühnenlösungen maßgeschneidert entwickelt und hergestellt werden.



Hierbei sind den Lösungsmöglichkeiten nahezu keine Grenzen gesetzt. Ob explosionsgeschützte Ausführung gem. Atex-Richtlinien, spezielle Lösungen für Lackier- oder Waschanwendung, Anlagen ausgelegt für den Dauer- und Produktionsbetrieb oder selbst drehbare Hebebühnen – all diese und viele weitere Speziallösungen können realisiert und dimensioniert werden.

Ist die Integration einer Hebeanlage in spezielle Einbauverhältnissen erforderlich, wie beispielsweise in baulich gegebene Fundamente, in Geschossdecken oder vorhandene Tragkonstruktionen, freuen wir uns darauf, die passende Lösung, maßgeschneidert für Ihren Bedarfsfall, entwickeln zu dürfen.

Spezialprojekte – über den Standard hinaus.

Erfahrung dokumentiert sich über realisierte Projekte. Sie zeigen Herausforderungen, gelöst durch Innovation und Know-how.



Quattro-Ram – Lastaufnahmen bei Montage



DuoRam mit Drehkranz



TwinRam – an die Verhältnisse bei der Triebwerk-Montage speziell angepasst



Computer gesteuerte Hub-Drehbühne



Endlos-drehbare 1-Stempel-Hebebühnen



80 t Hubkraft integriert in Sandstrahlkabine

Jetzt Ihr Projekt anfragen:
sales@jab-becker.de



Auffahrschiene für Kettenfahrzeuge



Speziell kombinierte Sonder-Hebeanlage, für den Produktionsprozess von Mähdreschern



HEBETECHNIK | KOMPRESSOREN



J. A. Becker & Söhne GmbH & Co. KG
Hauptstraße 102 · 74235 Erlenbach · Germany · Tel.: +49 (0) 7132/367-0
info@jab-becker.de